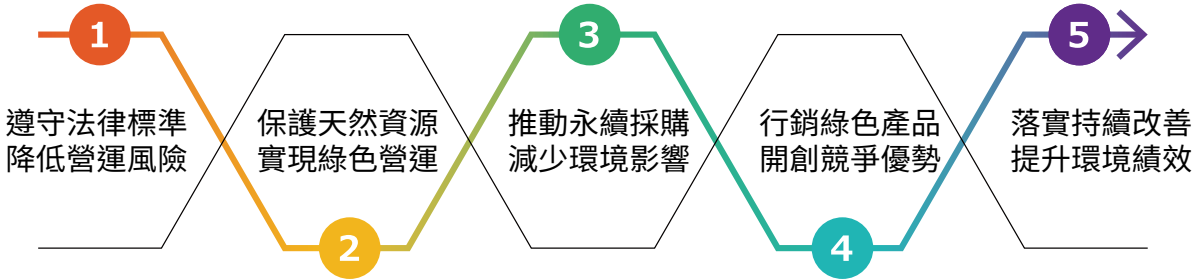


7.1 環境管理

2018 年的國際市場調查研究公司尼爾森的報告指出，約 81% 的消費者認為公司有責任保護環境。另一方面，2021 年全球數據公司 (GlobalData) 的調查顯示，43% 的專業人士認為製藥產業在永續 ESG 發展領域中，環境是最需要解決的問題，其中又以氣候變遷、污染防治、節約資源最受到關注。為了全面性及系統化地管理重要環境議題，中天依循 ISO14001 環境管理系統，建立和監督有效的管理機制，提升資源使用效率及降低環境影響。

• 五大環境政策

本公司積極與員工、供應商、承攬商等利害關係人建立良好互動，據以制訂環境與職業安全衛生政策，經董事長簽核通過後實施。環境政策相關的承諾與執行方針、角色職責等資訊，請參考公司網頁。 <https://www.twmicrobio.com/wp-content/uploads/2024/12/環境與安全衛生政策.pdf>



ISO 14001 環境管理系統認證

• 「環保政策之執行方針」

- (1) 遵守或超越國內外環境保護的法規、標準及其他利害關係人要求事項，以降低營運風險。
- (2) 採取環境友善行動，提升能源與資源的使用效率，強化源頭管制、廢棄物減量回收與污染防治措施，持續改善營運的環境績效，朝向循環經濟目標。
- (3) 關注全球氣候變遷趨勢，評估風險與機會，從環境友善設計為起點，考量製造、包裝、配送等生命週期環節，採取減碳措施，強化綠色競爭力。
- (4) 對供應商、承攬商傳達環境政策，逐步推動永續採購，落實 ESG 管理，創造環境與社會的正向效益。
- (5) 強化員工、供應商及承攬商利害關係人溝通與參與，透過交流溝通與教育訓練，提供員工、供應商及承攬商的環境安全衛生的認知，共同落實環境保護。
- (6) 徹底實施環境管理系統，評估潛在的環境風險，設定優先改善目標方向與行動計畫，並建立適當指標追蹤監督執行成果，持續改善環境績效。

前言

1. 永續績效

2. 永續概要

3. 健康照護

4. 公司治理

5. 安心職場

6. 社會共融

7. 環境保護

附錄

• 內部稽核

每年執行一次內部稽核，由跨部門人員依公正客觀及獨立性原則，審視環境系統運作情形。若發現異常情形或缺失，將由當責單位採取改善措施，並於一定時間內完成。最近一次內部稽核於 2024 年 11 月 15 日完成。

• 外部查證

透過外部的專業審查與溝通交流，有助於提升環境管理系統有效運作。本公司定期委託獨立第三方單位進行查證，最近一次查證於 2022 年 12 月完成，有效期至 2025 年 12 月。

• 環境政策執行與績效追蹤機制

為強化環境政策之落實，中天生技建立分層負責與成效導向的管理架構。龍潭廠依據 ISO 14001 環境管理系統執行內外部稽核與管理審查，設定相關目標與改善行動；其餘據點則由永續發展組統籌 ESG 管理指標與追蹤。兩者共同構成本公司環境績效管理機制，內容包括：

執行職責與管理架構	績效追蹤與內外部溝通	資訊揭露與持續改善承諾
- 龍潭廠由廠務課負責 ISO 14001 系統運作，涵蓋風險鑑別、目標設定、稽核及持續改善； - 永續發展組統籌中天生技及子公司之 ESG 指標（如廢棄物回收率、能源強度、碳排放強度），每年於 ESG 報告書揭露與檢討； - 中天生技及子公司各單位配合推動現場行動，並定期回報執行情形。	- 龍潭廠每年執行 ISO 14001 系統內部稽核與管審，改善項目均依期結案； - 稽核成果除缺失改善外，亦檢討關鍵績效指標（KPI），如作業場所環境監測（粉塵、有機溶劑、噪音）、資源效率使用效率（例如水電耗用、冷鏈耗能與廢棄物回收率）等； - 永續發展組就中天生技及子公司 ESG 指標（如冷鏈耗能、碳排放強度等）進行追蹤，並納入執行委員會與董事會層級之回報機制； 2024 年共受理 17 件環安衛相關溝通事項（15 件政府機關公文、1 件內部溝通、1 件外部反應），皆記錄於公文系統與「環安衛諮詢答覆表」，以落實利害關係人關懷與改善回饋。	- 公司每年透過 ESG 報告書、網站與內部簡報揭露環境管理成果與行動進展，提升資訊透明度； - 持續蒐集利害關係人意見並納入內部檢討，作為後續環境管理行動優化參考依據，落實 PDCA 循環改善原則。

本機制反映公司對於持續改善承諾的重視，並確保環境管理政策從制度面落實至行動層。

前言

1. 永續績效

2. 永續概要

3. 健康照護

4. 公司治理

5. 安心職場

6. 社會共融

7. 環境保護

附錄

• 環境友善設計

透過環境友善設計，可有效降低產品與製程對環境的影響。除了符合環境相關法規的義務之外，我們進一步以生命週期的角度，分析及評估顯著的环境影響因子。本公司在 2022 年依 ISO14040 與 ISO 14044 進行田中寶、清醒醐、上療漾等產品的生命週期評估。從產品的原料取得、製造、配送銷售到使用以及最後的廢棄物回收，進行全面性盤查，分析每一個環節中對於資源利用、生態影響及人體健康的影響，並擬定降低環境衝擊的策略。相關資訊由 SGS 完成第三方查證。

生命週期階段	減少環境影響的策略與措施
原物料	田中寶、清醒醐、上療漾採用天然草本植物為主要原料製成。與使用化學原料相比，天然成分可以減少溫室氣體排放和環境影響。
生產製造	根據分析，生產階段的用電量是顯著的碳排放來源。將透過採購環保材質與節能設備等，逐步推廣空調、空壓機改良等節能措施。同時製程不使用有害物質，並採用高回收比例之材料。
包裝與運輸	包材朝向輕量化設計，不使用有害物質，並採用高回收比例或可回收之材料，同時優化運輸路線，避免無謂的車次。
使用階段	田中寶、清醒醐、上療漾為保健食品，在使用階段不消耗能源，僅使用少量自來水，產品本身造成的環境衝擊低，因此以降低商品包材使用造成的環境衝擊為主要策略。
廢棄物處理	落實廢棄物分類回收、再使用或再利用。

